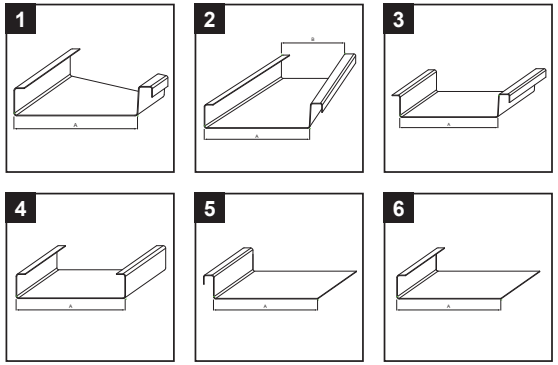
KARTA TECHNICZNA

PROFILOWANIE DO WYSOKOŚCI SPM 25 mm 30/80

KNS-SCHLEBACH SPM

MOŻLIWOŚCI PROFILOWANIA:



OPIS:
Podstawowy model wytrzymałej serii SPM do produkcji podwójnych rąbków stojących o wysokości 25 mm lub 32 mm w standardowym kształcie SPM.

Parametry dla blachy opracowanej	
Grubość	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm stal nierdzewna – do 0,50 mm
Szerokość rolki min. / maks.	300 / 880 mm
Długość fabryczna min.	500 mm

Parametry i właściwości maszyny profilującej	
Długość urządzenia	1 250 mm
Szerokość urządzenia	1 470 mm
Wysokość urządzenia	1 100 mm
Wysokość blachy na wejściu	890 mm
Odległość osiowa	180 – 800 mm
Szybkość profilowania	11,0 m / min
Napęd urządzenia	400 V, 50 Hz, 3-fazowe
Moc wejściowa	1,1 kW
Waga	500 kg

INDEKS	ZMIANA	DATA	PODPIS	KJG QUALITY	Schlebach
ZN. MAT			K.O.	MASA kg	SKALA
WYM. PÓŁT.					
POM. URZ.				Norma STN	NR KL.
SPORZ.	Ing. Kluska M.			ZMIAN.	NR POL.
SPRAW.					
TECHNOL.		TECHNOL.		STARY RYS.	NR RYS.
NAZWA	Profilowanie do wysokości SPM 25 mm 30/80			KNS-SCHLEBACH SPM Liczba arkuszy	Arkusz

Utworzone: 05.06.2026 20:31:45

Zmiany techniczne zastrzeżone