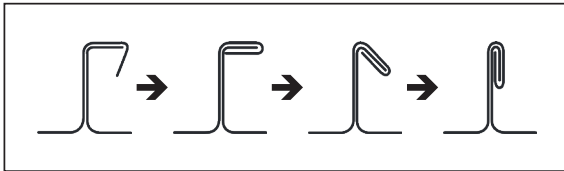


KARTA TECHNICZNA

# FALCOWNICA SPIDER



**ZASADA SKŁADANIA:**



**OPIS:**

Falcownica nowej generacji **SPIDER** o kompaktowej i lekkiej konstrukcji do wykonywania ukośnych i podwójnych rąbków stojących w jednym kroku.

Maszyną można wycinać kształty proste jak i zakrzywione o promieniu 600 mm. Pod warunkiem, że wstępnie wyprofilowane kształty zostaną wykonane na maszynie profilującej Schlebach.

Maszyna jest przeznaczona do rąbków o wysokości 25, 32 a 38 mm.

Parametry dla blachy opracowanej	
Grubość	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm stal nierdzewna – do 0,50 mm
Najmniejszy promień	składanie od promienia 600 mm

Parametry techniczne	
Długość urządzenia	465 mm
Szerokość urządzenia	255 mm
Wysokość urządzenia	293 mm
Szybkość profilowania	14,0 m/min
Napęd urządzenia	230 V, 50 Hz, 1-fazowy
Moc wejściowa	1,2 kW
Waga	19 kg

# KNS-SCHLEBACH SPIDER



INDEKS	ZMIANA	DATA	PODPIS	<b>KJG</b> QUALITY®	<i>Schlebach</i> Produktion für den Stahlmarkt
ZN. MAT		K.O.	MASA kg	SKALA	
WYM. PÓŁT.					
POM. URZ.			Norma STN	NR KL.	
SPORZ.	Ing. Kluska M.		ZMIAN.	NR POL.	
SPRAW.					
TECHNOL.	TECHNOL.		STARY RYS.	NR RYS.	
NAZWA	Falcownica SPIDER		KNS-SCHLEBACH SPIDER Liczba arkuszy Arkusz		

Utworzone: 05.06.2026 19:39:03

Zmiany techniczne zastrzeżone