

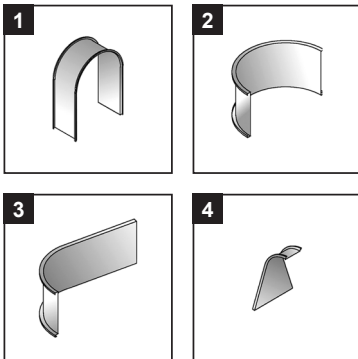
KARTA TECHNICZNA

ZAKRĄGLENIE PROFILU RBM25

KNS-SCHLEBACH RBM25



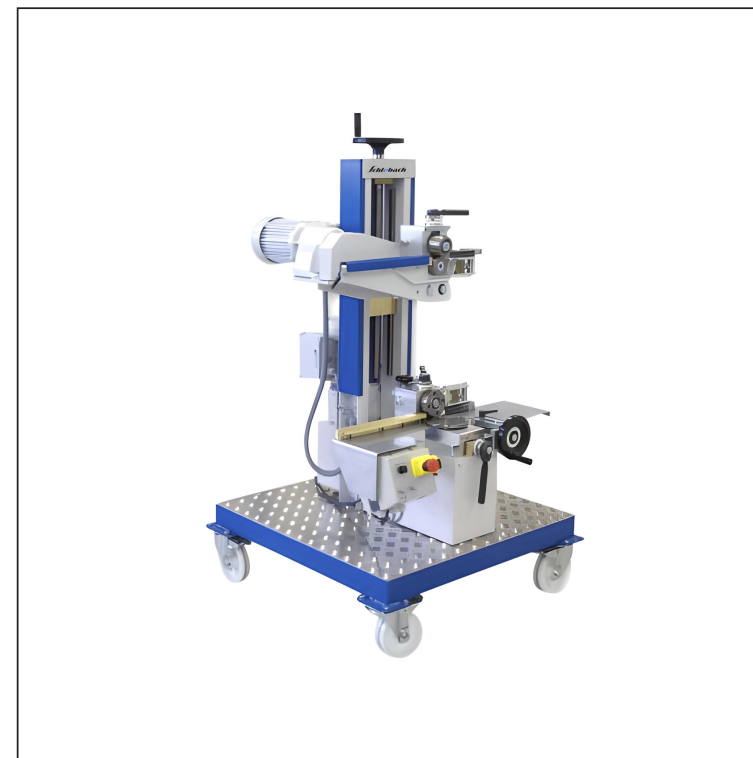
MOŻLIWOŚCI ZAKRĄGLENIA:



OPIS:

Solidna giętarka do łuków okrągłych do wypukłego gięcia wstępnie profilowanych paneli do stosowania jako lukarny, łuki okrągłe, dachy kopułowe lub kolebkowe z lub bez podcięcia klipsowego, o wysokości 25, 32 lub 38 mm.

| Parametry dla blachy opracowanej | |
|----------------------------------|---|
| Grubość | TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm stal nierdzewna – do 0,50 mm |
| Najmniejszy promień | TiZn – od 600 mm Cu – od 600 mm Al – od 600 mm Pzn – od 1500 mm stal nierdzewna – od 1500 mm |



| Parametry i właściwości maszyny profilującej | |
|--|------------------------|
| Długość urządzenia | 1 000 mm |
| Szerokość urządzenia | 1 000 mm |
| Wysokość urządzenia | 1 700 mm |
| Odległość osiowa | 300–810 mm |
| Szybkość profilowania | 0–12 m/min |
| Napęd urządzenia | 230 V, 50 Hz, 1-fazowy |
| Moc wejściowa | 2 x 0,55 kW |
| Waga | 230 kg |

| | | | | | |
|------------|---------------------------|------|---------------------|-----------------------|--|
| INDEKS | ZMIANA | DATA | PODPIS | KJG QUALITY | <i>Schlebach</i> Produktion für die Industrie |
| ZN. MAT | | K.O. | MASA kg | SKALA | |
| WYM. PÓŁT. | | | | | |
| POM. URZ. | | | Norma STN | NR KL. | |
| SPORZ. | Ing. Kluska M. | | ZMIAN. | NR POL. | |
| SPRAW. | | | | | |
| TECHNOL. | TECHNOL. | | STARY RYS. | NR RYS. | |
| NAZWA | Zakrąglenie profilu RBM25 | | KNS-SCHLEBACH RBM25 | | Arkusz |
| | | | Liczba arkuszy | | |

Utworzone: 05.06.2026 19:45:01

Zmiany techniczne zastrzeżone