

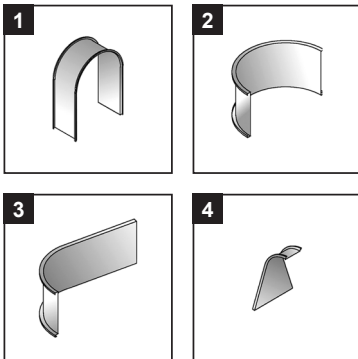
KARTA TECHNICZNA

ZAKRĄGLENIE PROFILU RBM25

KNS-SCHLEBACH RBM25



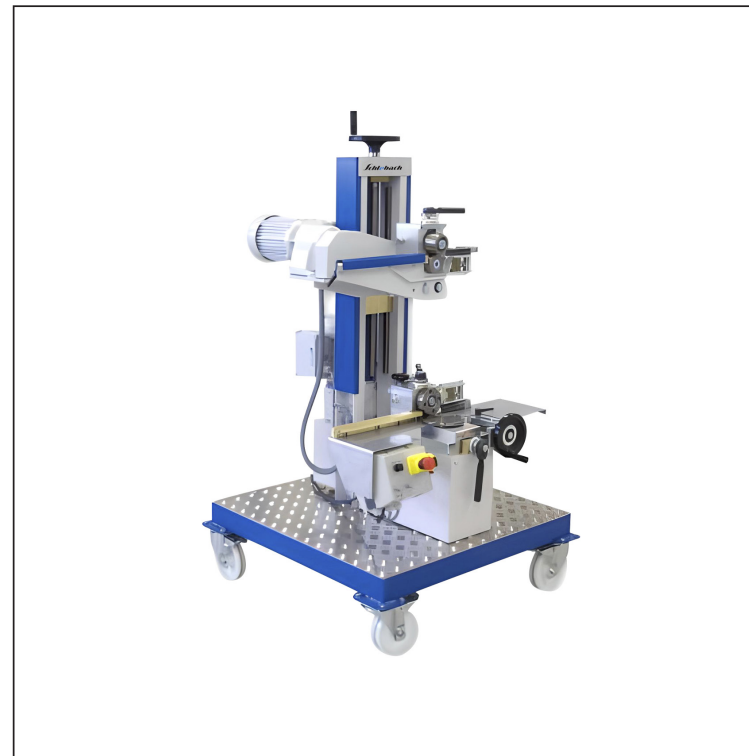
MOŻLIWOŚCI ZAKRĄGLENIA:



OPIS:

Solidna giętarka do łuków okrągłych do wypukłego gięcia wstępnie profilowanych paneli do stosowania jako lukarny, łuki okrągłe, dachy kopułowe lub kolebkowe z lub bez podcięcia klipsowego, o wysokości 25, 32 lub 38 mm.

Parametry dla blachy opracowanej	
Grubość	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm stal nierdzewna – do 0,50 mm
Najmniejszy promień	TiZn – od 600 mm Cu – od 600 mm Al – od 600 mm Pzn – od 1500 mm stal nierdzewna – od 1500 mm



Parametry i właściwości maszyny profilującej	
Długość urządzenia	1 000 mm
Szerokość urządzenia	1 000 mm
Wysokość urządzenia	1 700 mm
Odległość osiowa	300–810 mm
Szybkość profilowania	0–12 m/min
Napęd urządzenia	230 V, 50 Hz, 1-fazowy
Moc wejściowa	2 x 0,55 kW
Waga	230 kg

INDEKS	ZMIANA	DATA	PODPIS	KJG QUALITY	<i>Schlebach</i> Produktion für die Baubranche
ZN. MAT		K.O.	MASA kg	SKALA	
WYM. PÓŁT.					
POM. URZ.		Norma STN		NR KL.	
SPORZ.	Ing. Kluska M.	ZMIAN.		NR POL.	
SPRAW.					
TECHNOL.	TECHNOL.	STARY RYS.		NR RYS.	
NAZWA Zakrąglenie profilu RBM25			Liczba arkuszy KNS-SCHLEBACH RBM25 Arkusz		

Utworzone: 21.04.2026 12:40:02

Zmiany techniczne zastrzeżone