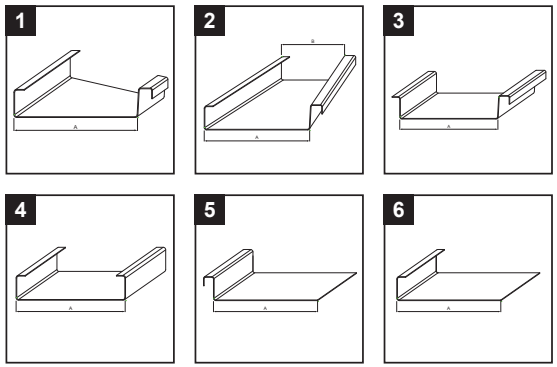
KARTA TECHNICZNA

PROFILOWANIE MINI-PROF-PLUS

KNS-SCHLEBACH MPP

MOŻLIWOŚCI PROFILOWANIA:



OPIS:

Kompaktowa maszyna do produkcji profili do rąbków podwójnych stojących 25 z półfabrykatów, odcinków ciętych lub bezpośrednio z rolki, z elektromechanicznym urządzeniem do pomiaru długości ze skalą w centymetrach, napędzanym podajnikiem taśmowym i z ręcznymi nożycami walcowymi do wykonywania ręcznych cięć poprzecznych.

Parametry dla blachy opracowanej	
Grubość	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm stal nierdzewna – do 0,50 mm
Szerokość rolki min. / maks.	240 / 850 mm
Długość fabryczna min.	500 mm

Parametry odwijaka AC	
Nośność	maks. 300 kg

Parametry i właściwości maszyny profilującej	
Długość urządzenia	1 600 mm
Szerokość urządzenia	1 370 mm
Wysokość urządzenia	850 – 1 050 mm
Wysokość blachy na wejściu	670 – 870 mm
Odległość osiowa	170 – 780 mm
Szybkość profilowania	8,5 m / min
Napęd urządzenia	230 V, 50 Hz, 1-fazowy
Moc wejściowa	1,1 kW
Waga	325 kg

INDEKS	ZMIANA	DATA	PODPIS		
				KJG QUALITY	Schlebach
ZN. MAT			K.O.	MASA kg	SKALA
WYM. PÓŁT.					
POM. URZ.				Norma STN	NR KL.
SPORZ. Ing. Kluska M.				ZMIAN.	NR POL.
SPRAW.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARY RYS.	NR RYS.
NAZWA Profilowanie MINI-PROF-PLUS				KNS-SCHLEBACH MPP Liczba arkuszy	Arkusz

Utworzone: 21.04.2026 09:15:15

Zmiany techniczne zastrzeżone