

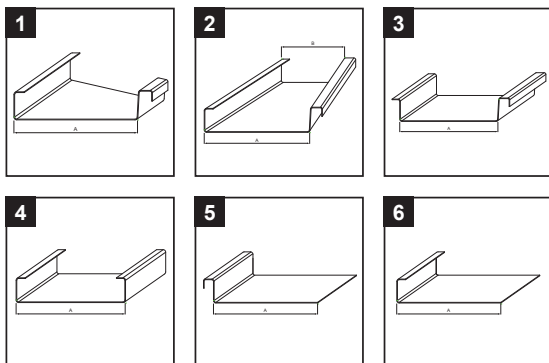
KARTA TECHNICZNA

PROFILOWANIE MINI-PROF-LIGHT

KNS-SCHLEBACH MPL



MOŻLIWOŚCI PROFILOWANIA:







OPIS:

Kompaktowa, lekka i przenośna maszyna odpowiednia na trudno dostępne budowy lub małe warsztaty do produkcji profili z podwójnym rąbkiem stojącym 25 z półfabrykatów lub odcinków ciętych w jednym przejściu.

Parametry dla blachy opracowanej	
Grubość	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm stal nierdzewna – do 0,50 mm
Szerokość rolki min./maks.	250 / 730 mm
Długość fabryczna min.	500 mm



Parametry i właściwości maszyny profilującej	
Długość urządzenia	1200 mm
Szerokość urządzenia	1290 mm
Wysokość urządzenia	460 mm
Wysokość blachy na wejściu	286 mm
Odległość osiowa	180–660 mm
Szybkość profilowania	8,0 m / min
Napęd urządzenia	230 V, 50 Hz, 1-fazowy
Moc wejściowa	2 x 0,55 kW
Waga	155 kg

INDEKS	ZMIANA	DATA	PODPIS	K.O.	MASA kg	SKALA	 	
								
ZN. MAT				WYM. PÓŁT.				
POM. URZ.				Norma STN				NR KL.
SPORZ.				Ing. Kluska M.				NR POL.
SPRAW.				TECHNOL.				NR RYS.
NAZWA				Profilowanie MINI-PROF-LIGHT				Liczba arkuszy KNS-SCHLEBACH MPL Arkusz 

Utworzone: 21.04.2026 09:15:18

Zmiany techniczne zastrzeżone