

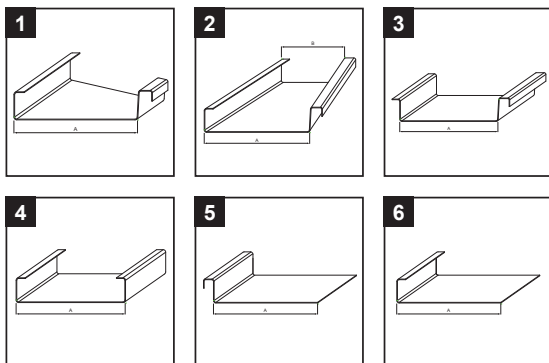
KARTA TECHNICZNA

PROFILOWANIE MINI-PROF-LIGHT

KNS-SCHLEBACH MPL



MOŻLIWOŚCI PROFILOWANIA:





OPIS:

Kompaktowa, lekka i przenośna maszyna odpowiednia na trudno dostępne budowy lub małe warsztaty do produkcji profili z podwójnym rąbkiem stojącym 25 z półfabrykatów lub odcinków ciętych w jednym przejściu.

Parametry dla blachy opracowanej	
Grubość	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm stal nierdzewna – do 0,50 mm
Szerokość rolki min./maks.	250 / 730 mm
Długość fabryczna min.	500 mm



Parametry i właściwości maszyny profilującej	
Długość urządzenia	1200 mm
Szerokość urządzenia	1290 mm
Wysokość urządzenia	460 mm
Wysokość blachy na wejściu	286 mm
Odległość osiowa	180–660 mm
Szybkość profilowania	8,0 m / min
Napęd urządzenia	230 V, 50 Hz, 1-fazowy
Moc wejściowa	2 x 0,55 kW
Waga	155 kg

INDEKS	ZMIANA	DATA	PODPIS	K.O.	MASA kg	SKALA	 
ZN. MAT				WYM. PÓŁT.		POM. URZ.	
SPORZ.				Ing. Kluska M.		Norma STN	
SPRAW.				TECHNOL.		STARY RYS.	
NAZWA				Profilowanie MINI-PROF-LIGHT		KNS-SCHLEBACH MPL	
				Liczba arkuszy		Arkusz	

Utworzone: 21.04.2026 10:47:10

Zmiany techniczne zastrzeżone