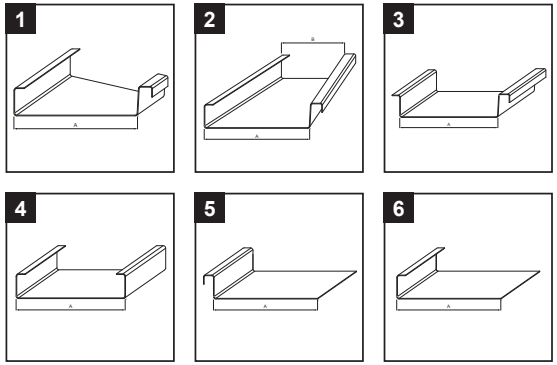
KARTA TECHNICZNA

PROFILOWANIE MINI-PROF

KNS-SCHLEBACH MP

MOŻLIWOŚCI PROFILOWANIA:



OPIS:
Wszechstronna maszyna dla początkujących użytkowników lub jako maszyna zapasowa do prac na miejscu, do produkcji profili z podwójnymi rąbkami stojącymi 25 z półfabrykatów lub ciętych odcinków w jednym przejściu.

Parametry dla blachy opracowanej	
Grubość	TiZn – do 0,80 mm Cu – do 0,80 mm Al – do 0,80 mm Pzn – do 0,65 mm stal nierdzewna – do 0,50 mm
Szerokość rolki min./maks.	240 / 850 mm
Długość fabryczna min.	500 mm

Parametry i właściwości maszyny profilującej	
Długość urządzenia	1 200 mm
Szerokość urządzenia	1 400 mm
Wysokość urządzenia	850 – 1050 mm
Wysokość blachy na wejściu	670 – 870 mm
Odległość osiowa	170 – 780 mm
Szybkość profilowania	8,5 m / min
Napęd urządzenia	230 V, 50 Hz, 1-fazowy
Moc wejściowa	1,1 kW
Waga	220 kg

INDEKS	ZMIANA	DATA	PODPIS		
				KJG QUALITY	Schlebach
ZN. MAT			K.O.	MASA kg	SKALA
WYM. PÓŁT.					
POM. URZ.				Norma STN	NR KL.
SPORZ.	Ing. Kluska M.			ZMIAN.	NR POL.
SPRAW.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARY RYS.	NR RYS.
NAZWA	Profilowanie MINI-PROF			KNS-SCHLEBACH MP	
				Liczba arkuszy	Arkusz

Utworzone: 21.04.2026 12:40:27

Zmiany techniczne zastrzeżone