

KARTA TECHNICZNA

# GIĘTARKA RĘCZNA 350 mm

# KNS-PROFI KANT 350

mały falc

duży falc



**MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE:**

**A. Produkcja dla małego falcu (dolnego) na dwie operacje**



**OPIS:**

- giętarka ręczna przeznaczona do zaginania krawędzi blachy w celu uzyskania połączenia na rąbek stojący

Parametry dla blachy opracowanej	
Grubość	ocynkowany – do 0,75 mm aluminium, tytan-cynk, miedź – do 0,80 mm stal nierdzewna – do 0,50 mm
Wysokość ustawienia	min. – od 4 mm maks. – do 200 mm

**B. Produkcja dla dużego falcu (kryjącego) na trzy operacje**



**ZASTOSOWANIE:**



INDEKS	ZMIANA	DATA	PODPIS	<b>KJG</b> QUALITY ©
ZN. MAT		K.O.	MASA kg	SKALA
WYM. PÓŁT.				
POM. URZ.			Norma STN	NR KL.
SPORZ.	Ing. Kluska M.		ZMIAN.	NR POL.
SPRAW.				
TECHNOL.	TECHNOL.		STARY RYS.	NR RYS.
NAZWA	Giętarka ręczna 350 mm		Liczba arkuszy	KNS-PROFI KANT 350 Arkusz