

KARTA TECHNICZNA

GIĘTARKA RĘCZNA 350 mm

KNS-PROFI KANT 350

mały falc

duży falc



MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE:

A. Produkcja dla małego falcu (dolnego) na dwie operacje



OPIS:

- giętarka ręczna przeznaczona do zaginania krawędzi blachy w celu uzyskania połączenia na rąbek stojący

Parametry dla blachy opracowanej	
Grubość	ocynkowany – do 0,75 mm aluminium, tytan-cynk, miedź – do 0,80 mm stal nierdzewna – do 0,50 mm
Wysokość ustawienia	min. – od 4 mm maks. – do 200 mm

B. Produkcja dla dużego falcu (kryjącego) na trzy operacje



ZASTOSOWANIE:



INDEKS	ZMIANA	DATA	PODPIS	KJG QUALITY ©
ZN. MAT		K.O.	MASA kg	SKALA
WYM. PÓŁT.				
POM. URZ.			Norma STN	NR KL.
SPORZ.	Ing. Kluska M.		ZMIAN.	NR POL.
SPRAW.				
TECHNOL.	TECHNOL.		STARY RYS.	NR RYS.
NAZWA	Giętarka ręczna 350 mm		Liczba arkuszy	KNS-PROFI KANT 350 Arkusz

Utworzone: 21.04.2026 12:39:28

Zmiany techniczne zastrzeżone