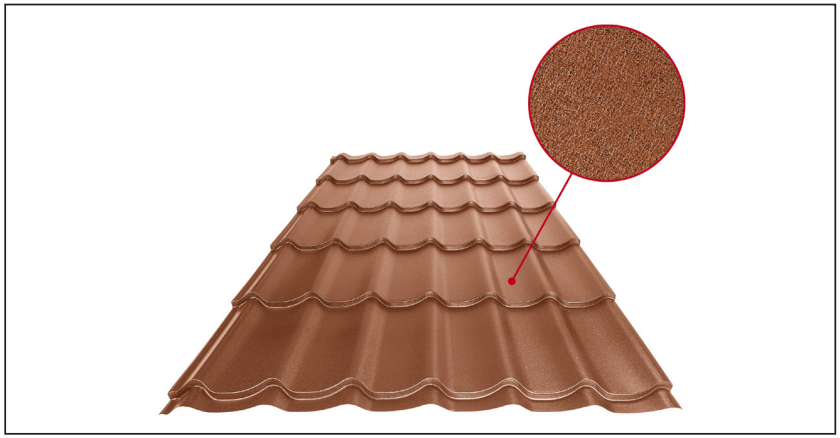
KARTA TECHNICZNA

BLACHODACHÓWKA UNI 1

UNI1



L – DŁUGOŚĆ OPTYMALNA POKRYCIA DLA MODUŁU 350 mm				
liczba modułów	długość netto	długość minimalna L	interwał dla długości optymalnej L	długość maksymalna L
1	350	480	= < L =	700
2	700	830	= < L =	1050
3	1050	1180	= < L =	1400
4	1400	1530	= < L =	1750
5	1750	1880	= < L =	2100
6	2100	2230	= < L =	2450
7	2450	2580	= < L =	2800
8	2800	2930	= < L =	3150
9	3150	3280	= < L =	3500
10	3500	3630	= < L =	3850
11	3850	3980	= < L =	4200
12	4200	4330	= < L =	4550
13	4550	4680	= < L =	4900
14	4900	5030	= < L =	5250
15	5250	5380	= < L =	5600
16	5600	5730	= < L =	5950
17	5950	6080	= < L =	6300
18	6300	6430	= < L =	6650
19	6650	6780	= < L =	7000
20	7000	7130	= < L =	7350
21	7350	7480	= < L =	7700
22	7700	7830	= < L =	8050
23	8050	8180	= < L =	8400

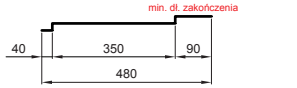
L – z przyczyn produkcyjnych długość optymalna nie może być mniejsza niż wartość podana w lewej kolumnie tabeli. Długość po odcięciu końca – min. 90 mm, max. 310 mm.

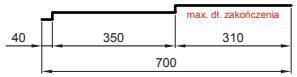
L – DŁUGOŚĆ OPTYMALNA POKRYCIA DLA MODUŁU 400 mm				
liczba modułów	długość netto	długość minimalna L	interwał dla długości optymalnej L	długość maksymalna L
1	400	530	= < L =	800
2	800	930	= < L =	1200
3	1200	1330	= < L =	1600
4	1600	1730	= < L =	2000
5	2000	2130	= < L =	2400
6	2400	2530	= < L =	2800
7	2800	2930	= < L =	3200
8	3200	3330	= < L =	3600
9	3600	3730	= < L =	4000
10	4000	4130	= < L =	4400
11	4400	4530	= < L =	4800
12	4800	4930	= < L =	5200
13	5200	5330	= < L =	5600
14	5600	5730	= < L =	6000
15	6000	6130	= < L =	6400
16	6400	6530	= < L =	6800
17	6800	6930	= < L =	7200
18	7200	7330	= < L =	7600
19	7600	7730	= < L =	8000
20	8000	8130	= < L =	8400

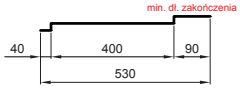
L – z przyczyn produkcyjnych długość optymalna nie może być mniejsza niż wartość podana w lewej kolumnie tabeli. Długość po odcięciu końca – min. 90 mm, max. 360 mm.

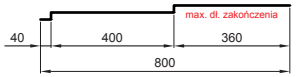
Parametry techniczne [v mm]	
Szerokość zakrycia	1105
Szerokość całkowita	1195
Grubość blachy	0,50
Wysokość profil (standard / niestandard)	43 / 38
Wysokość przetłoczenia (standard / niestandard)	20 / 15
Długość modułu (standard / niestandard)	350 / 400
Długość arkusza	min. 480 – max. 8400
Waga	ok. 5,0 kg/m²
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	130

MHM Ocynkowana stal powlekana MATT – Ceglasty MATT – RAL 8004









INDEKS / ZMIANA	DATA	PODPIS	KJG QUALITY	UNI 1
ZN. MAT		K.O.	MASA kg	SKALA
WYM. PÓŁT.				
POM. URZ.			Norma STN	NR KL.
SPORZ. Ing. Kluska M.			ZMIAN.	NR POL.
SPRAW.				
TECHNOL.	TECHNOL.		STARY RYS.	NR RYS.
NAZWA Blachodachówka UNI 1			Liczba arkuszy UNI1	Arkusz

Scan code for 3D model

Utworzone: 21.04.2026 22:40:53

Zmiany techniczne zastrzeżone