KARTA TECHNICZNA

BLACHODACHÓWKA UNI 1

UNI1

L – DŁUGOŚĆ OPTYMALNA POKRYCIA DLA MODUŁU 350 mm				
liczba modułów	długość netto	długość minimalna L	interwał dla długości optymalnej L	długość maksymalna L
1	350	480	= < L =	700
2	700	830	= < L =	1050
3	1050	1180	= < L =	1400
4	1400	1530	= < L =	1750
5	1750	1880	= < L =	2100
6	2100	2230	= < L =	2450
7	2450	2580	= < L =	2800
8	2800	2930	= < L =	3150
9	3150	3280	= < L =	3500
10	3500	3630	= < L =	3850
11	3850	3980	= < L =	4200
12	4200	4330	= < L =	4550
13	4550	4680	= < L =	4900
14	4900	5030	= < L =	5250
15	5250	5380	= < L =	5600
16	5600	5730	= < L =	5950
17	5950	6080	= < L =	6300
18	6300	6430	= < L =	6650
19	6650	6780	= < L =	7000
20	7000	7130	= < L =	7350
21	7350	7480	= < L =	7700
22	7700	7830	= < L =	8050
23	8050	8180	= < L =	8400

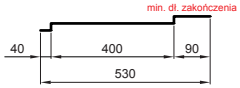
L – z przyczyn produkcyjnych długość optymalna nie może być mniejsza niż wartość podana w lewej kolumnie tabeli. Długość po odcięciu końca – min. 90 mm, max. 310 mm.

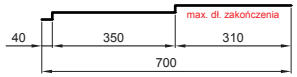
L – DŁUGOŚĆ OPTYMALNA POKRYCIA DLA MODUŁU 400 mm				
liczba modułów	długość netto	długość minimalna L	interwał dla długości optymalnej L	długość maksymalna L
1	400	530	= < L =	800
2	800	930	= < L =	1200
3	1200	1330	= < L =	1600
4	1600	1730	= < L =	2000
5	2000	2130	= < L =	2400
6	2400	2530	= < L =	2800
7	2800	2930	= < L =	3200
8	3200	3330	= < L =	3600
9	3600	3730	= < L =	4000
10	4000	4130	= < L =	4400
11	4400	4530	= < L =	4800
12	4800	4930	= < L =	5200
13	5200	5330	= < L =	5600
14	5600	5730	= < L =	6000
15	6000	6130	= < L =	6400
16	6400	6530	= < L =	6800
17	6800	6930	= < L =	7200
18	7200	7330	= < L =	7600
19	7600	7730	= < L =	8000
20	8000	8130	= < L =	8400

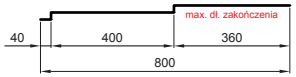
L – z przyczyn produkcyjnych długość optymalna nie może być mniejsza niż wartość podana w lewej kolumnie tabeli. Długość po odcięciu końca – min. 90 mm, max. 360 mm.

Parametry techniczne [v mm]	
Szerokość zakrycia	1105
Szerokość całkowita	1195
Grubość blachy	0,50 / 0,55
Wysokość profilu (standard / niestandard)	
Wysokość przetłoczenia (standard / niestandard)	20 / 15
Długość modułu (standard / niestandard)	350 / 400
Długość arkusza	min. 480 – max. 8400
Waga	ok. 5,0 kg/m²
Długość zakładki przy dzieleniu arkuszy	

TM Ocynkowana stal powlekana – Testa di Moro – RAL 8028







INDEKS / ZMIANA		DATA	PODPIS	KJG QUALITY ® UNI 1	Scan code for 3D model
ZN. MAT			K.O.	MASA kg	SKALA
WYM. PÓŁT.					
POM. URZ.				Norma STN	NR KL.
SPORZ.	Ing. Kluska M.			ZMIAN.	NR POL.
SPRAW.					
TECHNOL.	TECHNOL.			STARY RYS.	NR RYS.
NAZWA Blachodachówka UNI 1				Liczba arkuszy UNI1	Arkusz

Utworzone: 08.06.2026 01:57:12

Zmiany techniczne zastrzeżone